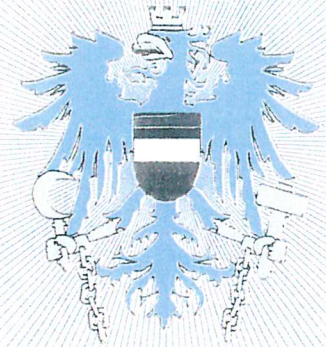


Notifizierte Stelle Nr. 2390
Parkstraße 11, A 8700 Leoben

SYSTEMCERT
Zertifizierungsges.m.b.H.



ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT der werkseigenen Produktionskontrolle

2390 – CPR – P07661117

Gemäß der Verordnung (EU) 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - construction products regulation - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

tragende, geschweißte Stahlkonstruktionen

bis EXC nach ÖNORM EN 1090-2:2018

Deklarationsmethode: ZA 3.2 bis ZA 3.5 EN 1090-1:2009+A1:2011

in Verkehr gebracht durch

MR-Metallbau GmbH & Co. KG
Am Pfaffenleck 14
95448 Bayreuth
Deutschland

und hergestellt im Herstellwerk MR-Metallbau GmbH & Co. KG ebendort.

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat in Verbindung mit dem Beiblatt Nr. P07661117/3 wurde erstmals am 12.09.2017 ausgestellt und bleibt längstens bis 11.09.2020 gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, das Bauprodukt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich ändern. Durch die Veröffentlichung auf der Homepage von SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H. wird die Gültigkeit dieses Zertifikates bestätigt.

Leoben, am 06.12.2018


Dipl.-Ing. Franz Gruber
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: P07661117

SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H.
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
GZ BMDW-92.321/0163-I/12/2018 vom 12.11.2018.

BEIBLATT 2390 – CPR – P07661117/3

MR-Metallbau GmbH & Co. KG
95448 Bayreuth, Am Pfaffenleck 14, Deutschland

Produkte: Tragende geschweißte Stahlkonstruktionen

Spezielle Prozesse

- Statische Berechnung
- Mechanische Verbindungsmittel (nicht planmäßig vorgespannt)
- Mechanische Verbindungsmittel (planmäßig vorgespannt)
- Korrosionsschutz
- Thermisches Trennen
- Wärmebehandlungen
- Sonstiges
- Schweißen

Schweißprozesse:

135 – Metall-Aktivgasschweißen

141 – Wolfram-Inertgasschweißen

Qualifizierung der Schweißverfahren:

gemäß EN ISO 15610 für 1.1 und 8.1 und gemäß EN ISO 15612 für 1.2

Grundwerkstoffe: Werkstoffgruppe 1.1, 1.2 und 8.1 bis EXC2

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

GRABO Viktor, geb. am 14.10.1982, IWS

Vertretung: ---

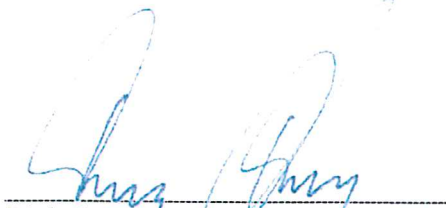
Bestätigung:

Hiermit wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.

Anmerkung: Diese Bescheinigung ist nur in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zertifikat Nr. 2390 – CPR – P07661117 gültig.

Zertifizierung am: 12.09.2017

ausgestellt am: 06.12.2018



Dipl.-Ing. Franz Gruber
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: P07661117

SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H.

Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria

akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid

GZ BMDW-92.321/0163-I/12/2018 vom 12.11.2018..